



**Appel aux dons pour l'association Voyages éducatifs  
du collège Jean Monnet pour les projets 2025-2026**



Chers parents,

Pour commencer à envisager des projets pour l'an prochain, les enseignants font appel à vous:

comme vous le savez sûrement, les parts accompagnateurs des voyages scolaires doivent être financées. C'est un maillon inconditionnel de la réalisation des projets pédagogiques qui incombe depuis cette année exclusivement aux enseignants et qui est un vrai défi à relever.

Plusieurs actions sont organisées toute l'année (vente de gâteaux, vente de chocolats...), et l'association a reçu un soutien très important de l'APAF, association des parents d'élèves.

Ces levées de fonds ont permis cette année la réalisation de 3 voyages scolaires, pour 5 classes, soient environ 150 élèves.

L'enjeu pour nous est de pouvoir pérenniser ces projets, mais votre soutien est essentiel.

Nous vous proposons donc de verser un don libre à l'association, qui donnera aux enseignants une visibilité sur la préparation des projets de 2025-2026.

Nous savons pouvoir compter sur votre implication et votre esprit de solidarité, et nous vous remercions vivement de l'aide que vous voudrez bien nous témoigner en soutenant notre démarche,



.....  
Les enseignants de l'Association Voyages

Je soussigné (e) .....

père/ mère/ représentant légal de l'élève .....

en classe de .....

fais un don  en chèque  en espèces  
(à l'ordre de Voyages éducatifs du collège de Feucherolles)

de la somme de ..... euros  
pour soutenir l'association Voyages éducatifs

signature: